

Hala stalowa 500 m² – szacowany koszt budowy, fundamentów, posadzki i montażu

Poniższe zestawienie pokazuje **orientacyjny koszt budowy hali stalowej 500 m²** z obudową z płyty warstwowej. Założenie obejmuje prostą halę magazynowo-warsztatową bez części biurowej, bez suwnicy i bez rozbudowanych instalacji produkcyjnych. W cenie uwzględniono konstrukcję stalową, obudowę ścian i dachu, fundamenty, posadzkę przemysłową, bramy, drzwi techniczne, obróbki, montaż, podstawową elektrykę oraz prosty zakres formalno-techniczny.

Szacunek nie dotyczy samego zestawu hali ani samej konstrukcji. Nie obejmuje też części biurowo-socjalnej, ogrzewania, wentylacji mechanicznej, instalacji produkcyjnych, suwnicy, regałów, utwardzonego placu manewrowego, dróg, ogrodzenia, dużych przyłączy, podwyższonych wymagań ppoż. ani trudnych warunków gruntowych.

Pozycja	Co obejmuje	Szacowany koszt netto
Projekt, adaptacja i formalności	Projekt hali, adaptacja do działki, mapa, podstawowe uzgodnienia, dokumentacja do pozwolenia lub zgłoszenia, koordynacja konstrukcji, obudowy, fundamentów, posadzki, bram i prostych instalacji.	ok. 25 000-65 000 zł
Roboty ziemne i przygotowanie terenu	Zdjęcie humusu, niwelacja, przygotowanie pod fundamenty i posadzkę, zagęszczenie gruntu, prosty dojazd dla montażu i podstawowa organizacja placu budowy. Wymiana gruntu, odwodnienie albo słaby dojazd mogą wyjść poza ten zakres.	ok. 40 000-120 000 zł
Fundamenty pod halę	Stopy fundamentowe, ławy lub belki podwalinowe, zbrojenie, beton, kotwy, izolacje i przygotowanie pod montaż konstrukcji. Zakres zależy od gruntu, wysokości hali, rozpiętości, obciążeń i liczby bram.	ok. 70 000-150 000 zł

Pozycja	Co obejmuje	Szacowany koszt netto
Posadzka przemysłowa	Podbudowa, zbrojenie, beton, dylatacje, zacieranie, utwardzenie powierzchniowe i podstawowa nośność dla magazynu, warsztatu lub lekkiej produkcji. Wyższe obciążenia, żywica, odwodnienie liniowe, regały lub ciężki ruch wózków są osobno.	ok. 65 000-140 000 zł
Konstrukcja stalowa	Słupy, rygle, płatwie, stężenia, elementy montażowe, zabezpieczenie antykorozyjne i konstrukcja nośna hali. Cena zależy od rozpiętości, wysokości, strefy śniegowej, strefy wiatrowej, masy stali i rezerwy pod użytkowanie.	ok. 180 000-350 000 zł
Obudowa z płyty warstwowej	Płyty warstwowe ścienne i dachowe, zwykle PIR, PUR lub wełna mineralna, obróbki połączeń, narożniki, kalenica, uszczelnienia, rynny i podstawowe wykończenie obudowy. Grubość, rdzeń płyty i wymagania ppoż. istotnie zmieniają cenę.	ok. 160 000-320 000 zł
Bramy, drzwi, okna i doświetlenie	Jedna lub dwie bramy segmentowe albo przemysłowe, drzwi techniczne, ewentualne okna, pasma świetlne lub świetliki dachowe. Koszt rośnie przy większej liczbie bram, automatyce, lepszej izolacyjności i dodatkowym doświetleniu.	ok. 45 000-120 000 zł
Obróbki, rynny i odwodnienie dachu	Rynny, rury spustowe, obróbki blacharskie, zakończenia płyt, podstawowe odwodnienie dachu i odprowadzenie wody w prostym zakresie. Kanalizacja deszczowa, separatory lub retencja są osobno.	ok. 25 000-65 000 zł
Montaż hali	Transport elementów, praca ekipy montażowej, dźwig lub podnośniki, montaż konstrukcji, płyt warstwowych, obróbek, bram, rynien i podstawowa koordynacja prac na placu budowy.	ok. 95 000-200 000 zł

Pozycja	Co obejmuje	Szacowany koszt netto
Podstawowa elektryka	Rozdzielnia, podstawowe oświetlenie LED, gniazda robocze, zasilanie bram, prosta instalacja wewnętrzna i podstawowe trasy kablowe. Zasilanie maszyn, automatyka i większa moc przyłączeniowa są osobno.	ok. 35 000-90 000 zł
Ogrzewanie hali	Nagrzewnice, promienniki, podstawowe źródło ciepła albo prosty system ogrzewania. W magazynie nieogrzewanym ta pozycja może nie występować; przy warsztacie, serwisie lub lekkiej produkcji zwykle wymaga osobnej wyceny.	opcjonalnie: 60 000-180 000 zł
Wentylacja i instalacje użytkowe	Prosta wentylacja, przygotowanie pod użytkowanie warsztatowe lub lekką produkcję, dodatkowe trasy instalacyjne, sprężone powietrze, zasilanie urządzeń albo instalacje technologiczne. Zakres zależy od funkcji hali.	opcjonalnie: 50 000-200 000+ zł
Biuro i zaplecze socjalne	Część biurowa, szatnia, toaleta, aneks, instalacje sanitarne, wykończenie, ogrzewanie i wentylacja. To inny standard kosztu niż sama hala magazynowo-warsztatowa.	osobno: 4 000-7 000+ zł/m² części biurowej
Place, drogi, ogrodzenie i przyłącza	Utwardzenie placu, droga dojazdowa, plac manewrowy, ogrodzenie, brama wjazdowa, przyłącze energetyczne, wod-kan, kanalizacja deszczowa, retencja i zagospodarowanie działki.	poza bazą: osobna wycena

Podsumowanie wyceny

Hala stalowa z płyty warstwowej o powierzchni około **500 m²**, bez części biurowej, bez suwnicy i bez rozbudowanych instalacji produkcyjnych, kosztuje najczęściej orientacyjnie: **800 000-1 200 000 zł netto**, czyli około **1 600-2 400 zł netto/m²**.

Niższe kwoty, np. około **450 000-800 000 zł netto**, mogą dotyczyć zestawu hali, konstrukcji, prostej obudowy albo ograniczonego zakresu bez

fundamentów, posadzki, pełnego montażu, podstawowej elektryki i przygotowania działki. Nie powinny być porównywane z kosztem gotowego obiektu.

Wariant z ogrzewaniem, wentylacją, mocniejszą elektryką, częścią biurowo-socjalną, placem manewrowym, przyłączami, ppoż. albo instalacjami technologicznymi może wejść w zakres około **1 200 000-1 900 000+ zł netto**.

Nie należy sumować wszystkich górnych wartości z tabeli, bo część prac jest liczona pakietowo. Przy hali 500 m² najważniejsze jest sprawdzenie, czy oferta obejmuje fundamenty, posadzkę, projekt, transport, montaż, płytę warstwową, bramy, obróbki, elektrykę, odwodnienie, formalności i przygotowanie terenu.

Wygenerowano w portalu <https://zwiadowca.pl>