

Hala stalowa 200 m² – szacowany koszt budowy, fundamentów, posadzki i montażu

Poniższe zestawienie pokazuje **orientacyjny koszt budowy hali stalowej 200 m²** z obudową z płyty warstwowej. Założenie obejmuje prostą halę magazynowo-warsztatową bez części biurowej, bez suwnicy i bez rozbudowanych instalacji produkcyjnych. W cenie uwzględniono konstrukcję stalową, obudowę ścian i dachu, fundamenty, posadzkę przemysłową, bramę, drzwi techniczne, obróbki, montaż, podstawową elektrykę oraz prosty zakres formalno-techniczny.

Szacunek nie dotyczy samego zestawu hali ani samej konstrukcji. Nie obejmuje też biura, zaplecza socjalnego, ogrzewania, wentylacji mechanicznej, instalacji produkcyjnych, suwnicy, regałów, placów manewrowych, dróg, ogrodzenia, dużych przyłączy, podwyższonych wymagań ppoż. ani trudnych warunków gruntowych.

Pozycja	Co obejmuje	Szacowany koszt netto
Projekt, adaptacja i formalności	Projekt hali, adaptacja do działki, mapa, podstawowe uzgodnienia, prosta dokumentacja do pozwolenia lub zgłoszenia, koordynacja konstrukcji, obudowy, fundamentów i posadzki.	ok. 18 000-45 000 zł
Roboty ziemne i przygotowanie terenu	Zdjęcie humusu, niwelacja, przygotowanie pod fundamenty i posadzkę, zagęszczenie gruntu oraz prosty dojazd dla montażu. Wymiana gruntu, wysoki poziom wód lub trudny dojazd mogą wyjść poza ten zakres.	ok. 20 000-60 000 zł
Fundamenty pod halę	Stopy fundamentowe, belki podwalinowe lub ławy, zbrojenie, beton, kotwy, izolacje i przygotowanie pod montaż konstrukcji. Koszt zależy od gruntu, wysokości hali, rozpiętości i obciążeń.	ok. 35 000-75 000 zł

Pozycja	Co obejmuje	Szacowany koszt netto
Posadzka przemysłowa	Podbudowa, zbrojenie, beton, dylatacje, zacieranie i podstawowe utwardzenie powierzchniowe. Wyższa nośność, odwodnienie liniowe, żywica, ciężki ruch wózków lub warsztat samochodowy podnoszą cenę.	ok. 28 000-60 000 zł
Konstrukcja stalowa	Słupy, rygle, płatwie, stężenia, elementy montażowe, zabezpieczenie antykorozyjne i konstrukcja nośna hali. Cena zależy od rozpiętości, wysokości w okapie, strefy śniegowej, strefy wiatrowej i masy stali.	ok. 80 000-150 000 zł
Obudowa z płyty warstwowej	Płyty warstwowe ścienne i dachowe, zwykle PIR, PUR lub wełna mineralna, obróbki połączeń, narożniki, kalenica, uszczelnienia i podstawowe wykończenie obudowy. Grubość i rdzeń płyty istotnie zmieniają cenę.	ok. 70 000-140 000 zł
Brama, drzwi, okna i doświetlenie	Brama segmentowa lub przemysłowa, drzwi techniczne, ewentualne okna, pasma świetlne lub świetliki. Koszt rośnie przy większej bramie, automatyce, większej izolacyjności i dodatkowym doświetleniu.	ok. 25 000-65 000 zł
Obróbki, rynny i odwodnienie dachu	Rynny, rury spustowe, obróbki blacharskie, zakończenia płyt, podstawowe odwodnienie dachu i odprowadzenie wody w prostym zakresie. Kanalizacja deszczowa lub retencja są osobno.	ok. 10 000-30 000 zł
Montaż hali	Transport elementów, praca ekipy, dźwig lub podnośniki, montaż konstrukcji, płyt warstwowych, obróbek, bramy i podstawowa koordynacja prac na placu budowy.	ok. 45 000-95 000 zł

Pozycja	Co obejmuje	Szacowany koszt netto
Podstawowa elektryka	Rozdzielnia, podstawowe oświetlenie LED, gniazda robocze, zasilanie bramy, prosta instalacja wewnętrzna i podstawowe trasy kablowe. Zasilanie maszyn, automatyka i większa moc przyłączeniowa są osobno.	ok. 15 000-45 000 zł
Ogrzewanie hali	Nagrzewnice, promienniki, proste źródło ciepła albo podstawowy system ogrzewania. W magazynie nieogrzewanym ta pozycja może nie występować; w warsztacie lub małej produkcji zwykle wymaga osobnej wyceny.	opcjonalnie: 30 000-90 000 zł
Biuro i zaplecze socjalne	Małe biuro, toaleta, szatnia, aneks, instalacje sanitarne, wykończenie, ogrzewanie i wentylacja. To inny standard kosztu niż sama hala magazynowo-warsztatowa.	osobno: 4 000-7 000+ zł/m² części biurowej
Place, drogi, ogrodzenie i przyłącza	Plac manewrowy, droga dojazdowa, ogrodzenie, brama wjazdowa, przyłącze energetyczne, wod-kan, kanalizacja deszczowa, retencja i zagospodarowanie działki.	poza bazą: osobna wycena

Podsumowanie wyceny

Hala stalowa z płyty warstwowej o powierzchni około **200 m²**, bez części biurowej, bez suwnicy i bez rozbudowanych instalacji produkcyjnych, kosztuje najczęściej orientacyjnie: **360 000-580 000 zł netto**, czyli około **1 800-2 900 zł netto/m²**.

Niższe kwoty, np. około **180 000-320 000 zł netto**, mogą dotyczyć zestawu hali, konstrukcji, prostej obudowy albo ograniczonego zakresu bez fundamentów, posadzki, pełnego montażu, podstawowej elektryki i przygotowania działki. Nie powinny być porównywane z kosztem gotowego obiektu na działce.

Wariant z ogrzewaniem, wentylacją, mocniejszą elektryką, biurem, zapleczem socjalnym, placem manewrowym, przyłączami lub wyższymi wymaganiami ppoż.

może wejść w zakres około **580 000-850 000+ zł netto**.

Nie należy sumować wszystkich górnych wartości z tabeli, bo część prac jest liczona pakietowo. Przy hali 200 m² najważniejsze jest sprawdzenie, czy oferta obejmuje fundamenty, posadzkę, projekt, transport, montaż, płytę warstwową, bramę, obróbki, elektrykę, odwodnienie, formalności i przygotowanie terenu.

Wygenerowano w portalu <https://zwiadowca.pl>