

Checklista dla inwestora - Na co zwrócić uwagę przy wyborze producenta mebli hotelowych?

Meble hotelowe muszą łączyć estetykę, ergonomię i trwałość. Źle dobrany producent lub materiał oznacza szybkie zużycie wyposażenia, reklamacje i dodatkowe koszty.

DOŚWIADCZENIE I REFERENCJE

- Czy producent specjalizuje się w meblach hotelowych, a nie tylko domowych?
- Czy posiada referencje od hoteli o podobnym standardzie (3*, 4*, 5*)?
- Czy można obejrzeć wcześniejsze realizacje - na żywo lub w portfolio?
- Czy firma realizowała projekty zarówno dla hoteli sieciowych, jak i butikowych?
- Czy producent ma doświadczenie w dostawach wielkoseryjnych i terminowych?

OFERTA I DOPASOWANIE

- Czy producent oferuje pełne wyposażenie pokoju hotelowego: łóżka, szafy, biurka, stoliki, fotele, zabudowy?
- Czy dostępna jest produkcja na wymiar (dopasowanie do wnętrz o nietypowych wymiarach)?
- Czy możliwa jest personalizacja kolorów, fornirów, tkanin i uchwytów?
- Czy producent oferuje również meble do recepcji, lobby i restauracji?
- Czy przewidziano opcję spójnego designu w całym obiekcie (pokoje + przestrzenie wspólne)?

MATERIAŁY I JAKOŚĆ

- Czy meble wykonane są z płyt laminowanych, MDF lakierowanego czy litego drewna?
- Czy obrzeża mają zabezpieczenie ABS (odporność na wilgoć i uszkodzenia)?
- Czy materiały są odporne na zarysowania i intensywną eksploatację?
- Czy tapicerki posiadają atesty trudnopalności i łatwego czyszczenia?
- Czy powierzchnie mebli są łatwe w dezynfekcji (wymóg sanepidu)?

PROJEKT I DESIGN

- Czy producent współpracuje z projektantem wnętrz hotelowych?
- Czy design jest zgodny z wizerunkiem obiektu (nowoczesny, klasyczny, butikowy)?
- Czy meble wpisują się w standard gwiazdkowy hotelu?
- Czy przewidziano ergonomię i funkcjonalność (np. gniazdka w biurkach, stojaki na walizki)?
- Czy możliwe jest wykonanie prototypu pokoju pokazowego przed zamówieniem całości?

LOGISTYKA I MONTAŻ

- Czy producent zapewnia transport i profesjonalny montaż mebli na miejscu?
- Czy oferuje koordynację dostaw z harmonogramem prac wykończeniowych?
- Czy przewidziano serwis posprzedażowy i gwarancję na montaż?
- Czy meble są odpowiednio pakowane (ochrona przed zarysowaniami i uszkodzeniami)?
- Czy producent może dostarczyć meble etapami w zależności od postępu prac?

BEZPIECZEŃSTWO I STANDARDY HOTELARSKIE

- Czy wszystkie materiały mają certyfikaty higieniczne i trudnopalności (np. CRIB 5)?
- Czy tapicerki i tkaniny są odporne na zabrudzenia i plamy (np. technologie easy clean)?
- Czy meble mają zaokrąglone krawędzie (bezpieczeństwo gości)?
- Czy przewidziano dodatkowe zabezpieczenia w pokojach rodzinnych (np. meble stabilne, antyprzewrotne)?

Czy producent dostarcza dokumentację techniczną wymaganą przy odbiorach hotelowych?

KOSZTY I WARUNKI UMOWY

Czy wycena obejmuje projekt, produkcję, transport i montaż?

Czy przewidziano rabaty przy dużych zamówieniach (np. 50+ pokoi)?

Czy dostępne są opcje leasingu lub płatności ratalnej?

Czy producent oferuje gwarancję min. 3-5 lat na meble?

Czy podpisano umowę z jasno określonym terminem dostawy i karami za opóźnienia?

Pamiętaj: Producent mebli hotelowych powinien łączyć doświadczenie, jakość materiałów i elastyczność w realizacji projektów. Meble to inwestycja na lata, dlatego lepiej postawić na solidnych dostawców niż na pozorne oszczędności.

Wygenerowano w portalu <https://zwiadowca.pl>